

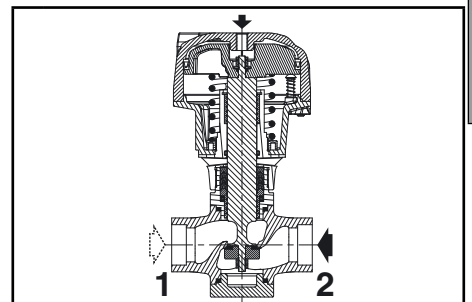
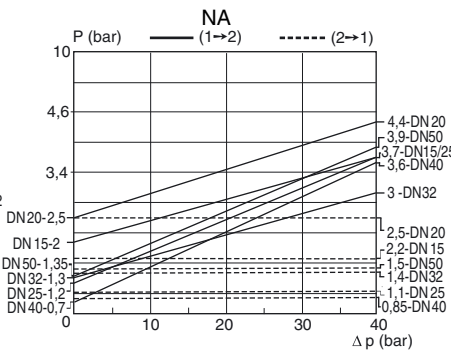
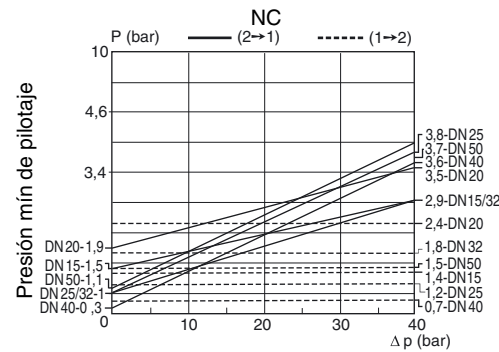
PRESENTACIÓN

- Válvula muy robusta recomendada para aplicaciones severas :vapor, agua recalentada, fluidos agresivos
- Prensaestopas de gran rendimiento que admite los choques térmicos y que no necesita ningún mantenimiento
- La presión puede ser aplicada según las necesidades del proceso en cada orificio
- Válvula antigolpes de ariete (utilización: entrada del fluido sobre el orificio 1), recomendada para fluidos líquidos
- Posibilidad de utilización con vacío hasta 10⁻² mbar
- Contra-presión admisible: hasta 40 bar
- Indicador óptico de posición en standard
- Válvula autoclave, que funciona a temperaturas ambiente muy elevadas (hasta 180°C)
- Válvula conforme a la Directiva Equipos bajo presión 97/23/CE, categoría 1 (DN > 32) o artículo 3.3 (DN ≤ 32)

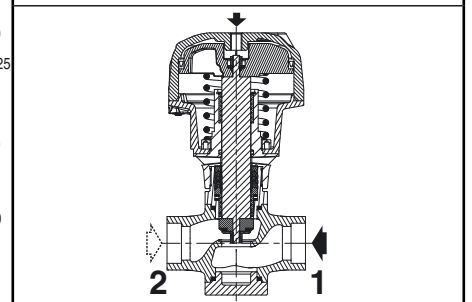
INFORMACIÓN GENERAL

Presión diferencial	0 a 40 bar [1 bar =100 kPa]
Presión máxima admisible	40 bar (en los límites especificados, ver gráfico I)
Rango de temperatura ambiente	-25°C a +180°C
Viscosidad máx. admisible	5000 cSt (mm ² /s)
Fluido de pilotaje	Aire
Presión máx. pilotaje	10 bar
Presión mín. de pilotaje	Ver debajo

fluidos (*)	rango de temperatura	guarnición de clapet (*)
DN 15-20-25 : aire y gases grupos 1 & 2 DN 32-40-50 : aire y gases grupo 2 todos DN : agua, aceite, líquidos grupos 1 & 2 y vapor de agua	- 10°C a + 250°C	bronce PTFE



Función NC



función NA

CONSTRUCCIÓN

Extremos para soldar EN 12760

MATERIALES EN CONTACTO CON EL FLUIDO

(*) Verifique la compatibilidad del fluido con los materiales en contacto

Cara de junta	Acero inoxidable
Cuerpo de prensaestopas	Acero inoxidable
Vástago, clapet	Acero inoxidable
Guarnición prensaestopas	PTFE chevrons
Guarnición de clapet	Bronce PTFE
Junta de cuerpo de válvula	Grafito

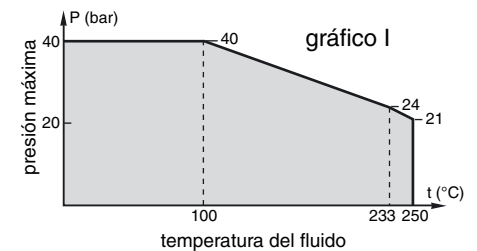
OTROS MATERIALES

Cabeza de mando Aluminio niquelado

SELECCIÓN DEL MATERIAL

DN	ext. del tubo (mm)	coeficiente de caudal Kv				presión de pilotaje (bar)		presión diferencial admisible (bar)	Ø cabeza (mm)	código
		1 → 2		2 → 1		mín.	máx.			
		(m ³ /h)	(l/min)	(m ³ /h)	(l/min)					
NC - Normalmente cerrada										
15	22,4	4,4	73	5	83	*	10	40	80	S298A001
20	27,7	7,7	128	8,5	142	*	10	40	100	S298A002
25	34,5	11,5	192	12	200	*	10	40	100	S298A003
32	43,2	18	300	18	300	*	10	40	150	S298A004
40	49,5	29	483	29	483	*	10	40	150	S298A005
50	62	57	950	57	950	*	10	40	200	S298A006

* La presión mínima de pilotaje varía en función de la presión diferencial en la válvula. Ver curva de pilotaje arriba.



SELECCIÓN DEL MATERIAL

DN	ext. del tubo (mm)	coeficiente de caudal Kv				presión de pilotaje (bar)		presión diferencial admisible (bar)	Ø cabeza (mm)	código
		1 → 2		2 → 1		mín.	máx.			
		(m³/h)	(l/min)	(m³/h)	(l/min)					
NA - Normalmente abierta										
15	22,4	3,5	58	3,5	58	*	10	40	80	S298A007
20	27,7	7,2	120	7	117	*	10	40	100	S298A008
25	34,5	11	183	11	183	*	10	40	100	S298A009
32	43,2	18	300	15	250	*	10	40	150	S298A010
40	49,5	28,2	470	28,2	470	*	10	40	150	S298A011
50	62	53	883	53	883	*	10	40	200	S298A012

* La presión mínima de pilotaje varía en función de la presión diferencial en la válvula. Ver curva de pilotaje arriba.

OPCIONES Y ACCESORIOS

- Clapet con estanquidad metal/metal
- Caja de señalización, contactos mecánicos o inductivos
- Bajas temperaturas ambiente - Rango de temperatura : -50°C a +70°C
- Versiones ATEX 94/9/CE para atmósferas explosivas, categorías 2 GD y 3 GD
- 2 cajas de contactos, protección Ex d, montadas en válvula con 2 contactos Crouzet 83101-I-W1, temp. ambiente de -20°C a +80°C : sufixo **SD2** [para la opción 1 contacto Honeywell 1HS1 (-55°C a +82°C) o 1 contacto Crouzet (-20°C a +80°C), consultar]
- Clase de estanquidad clapet VI en función de la FCI 70-2, consultar
- Otros racordajes realizables bajo demanda

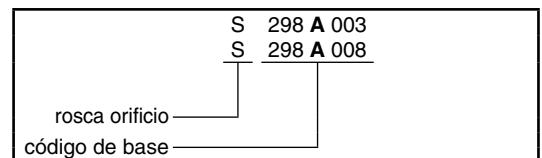
INSTALACIÓN

- Posibilidad de montaje de las válvulas en todas las posiciones
- Compatibilidad con los aceites ASTM 1, 2 y 3
- Los extremos para soldar son conforme a la norma EN 12760
- Las instrucciones de instalación/mantenimiento están incluidas con cada válvula

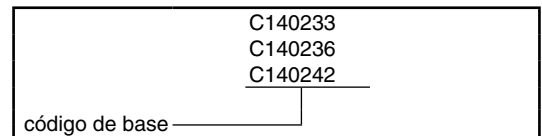
PIEZAS DE RECAMBIO

código	código piezas de recambio		
	junta de pistón	resorte de actuador	vástago, clapet, juntas
S298A001	C140233	C140299	C140311
S298A002	C140234	C140301	C140313
S298A003	C140234	C140303	C140315
S298A004	C140235	C140305	C140317
S298A005	C140235	C140307	C140319
S298A006	C140298	C140309	C140321
S298A007	C140233	C140300	C140312
S298A008	C140234	C140302	C140314
S298A009	C140234	C140304	C140316
S298A010	C140235	C140306	C140318
S298A011	C140235	C140308	C140320
S298A012	C140298	C140310	C140322

EJEMPLOS DE PEDIDOS :



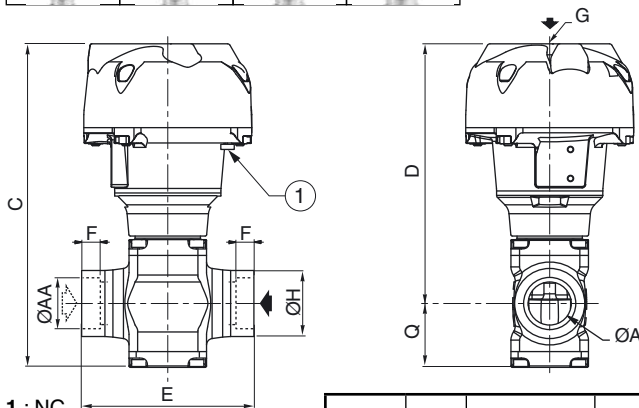
EJEMPLOS DE PEDIDOS DE KITS :



DIMENSIONES (mm), PESOS (kg)



TIPO 01-02-03-04
Prefijo "S"



① Indicador óptico de posición

1 : NC
2 : NA

tipo	DN	Ø cabeza	ØA	ØAA	ØB	C	D	E	F	G	ØH	ØP	Q	peso	
														NC	NO
01	15	80	15	22,4	110	184,1	151,6	85	9,5	G 1/8	33	95	32,5	1,81	1,79
	20	100	20	27,7	132,5	209,9	170,9	110	11	G 1/8	40	117	39	3,43	3,45
02	25	100	25	34,5	132,5	225,4	180,9	120	12,5	G 1/8	46	117	44,5	4,15	4,11
	32	150	32	43,2	191	291,2	237,2	145	14,5	G 1/4	57	172,5	54	9,31	9,25
03	40	150	40	49,5	191	325,7	259,2	150	16	G 1/4	65	172,5	66,5	11,38	11,36
	50	200	50	62	247	409	328,5	190	17,5	G 1/4	75	230	80,5	23,48	21,68

Consulte nuestra documentación en: www.asconumatics.eu