

### PRESENTACIÓN

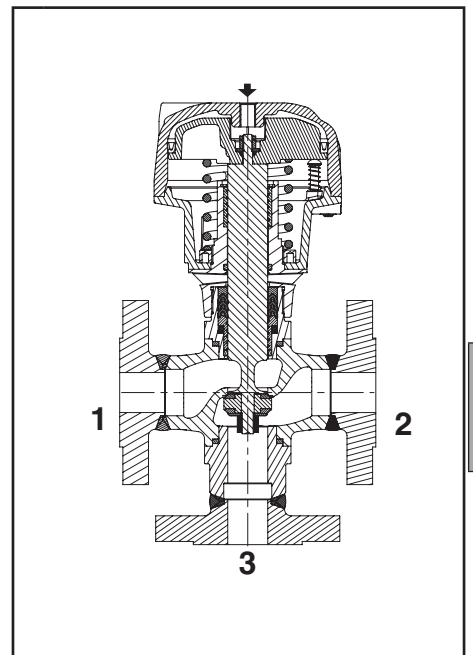
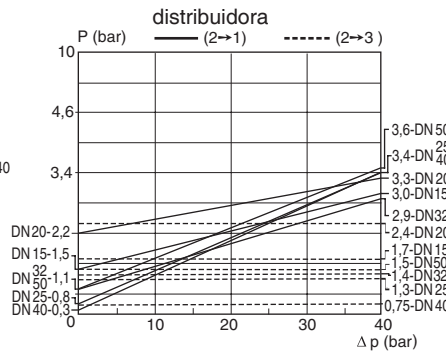
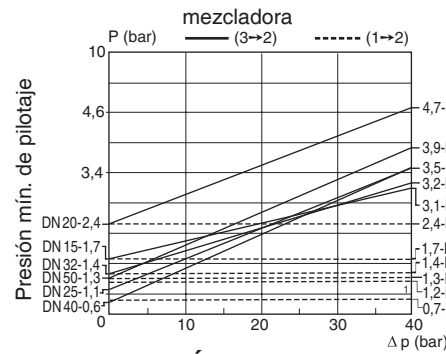
- Válvula muy robusta recomendada para aplicaciones severas : vapor, agua recalentada, fluidos agresivos
- Prensaestopas de grandes prestaciones que admite los choques térmicos y no necesita mantenimiento
- Función mezcladora (dos entradas de presión en 1 o 3, una salida en 2) y distribuidora (una entrada de presión en 2, dos salidas en 1 y 3)
- Posibilidad de utilización con vacío hasta 10<sup>-2</sup> mbar
- Contra-presión admisible hasta 40 bar
- Indicador óptico de posición en standard
- Válvula autoclavable, que funciona a temperaturas ambiente muy elevadas (hasta 180°C)
- Válvula conforme a la Directiva Equipos bajo presión 97/23/CE, categoría 1 (DN > 32) o artículo 3.3 (DN ≤ 32)

### INFORMACIÓN GENERAL

Presión diferencial	0 a 40 bar [1 bar =100 kPa]
Presión máxima admisible	40 bar (en los límites especificados, ver gráfico I)
Rango de temperatura ambiente	-25°C a +180°C
Viscosidad max. admisible	5000 cSt (mm <sup>2</sup> /s)
Fluido de pilotaje	Aire
Presión máx. de pilotaje	10 bar
Presión mín. de pilotaje	Ver debajo



fluidos (*)	rango de temperatura	guarnición del clapet (*)
DN 15-20-25 : aire y gases grupos 1 & 2 DN 32-40-50 : aire y gases grupo 2 todos DN : agua recalentada, líquidos grupos 1 & 2 y vapor de agua	- 10°C a + 250°C	bronce PTFE



### CONSTRUCCIÓN

Racordaje: Bridas PN40 tipo 21 (ISO 7005 / EN 1092)  
ANSI Class 300 ANSI B16-5

Entrebrida normalizada: EN 558-1 o ANSI B16-10

Cara de junta: Tipo B

### MATERIALES EN CONTACTO CON EL FLUIDO

(\*) Verificar la compatibilidad del fluido con los materiales en contacto

Cuerpo de válvula y tapón: Acero inox

Cuerpo de prensaestopas: Acero inox

Vástago, clapet: Acero inox

Guarnición prensaestopas: PTFE chevrons

Guarnición de clapet: Bronce PTFE

Junta de cuerpo de válvula: Grafito

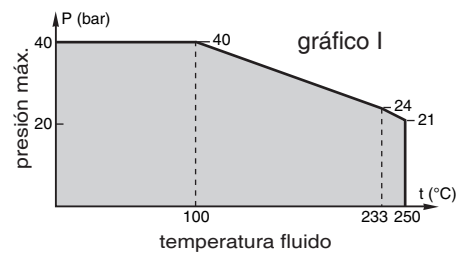
### OTROS MATERIALES

Cabeza de mando: Aluminio niquelado

### SELECCIÓN DEL MATERIAL

DN	Ø de paso (mm)	coeficiente de caudal Kv								presión de pilotaje (bar)		presión diferencial admisible (bar)	Ø cabeza de mando (mm)	código		
		mezcladora		distribuidora		DIN	ANSI 300									
		3→2 (m³/h)	1→2 (l/min)	2→3 (m³/h)	2→1 (l/min)			mín.	máx.							
<b>U - Universal</b>																
15	15	3,3	54	4,4	73	3,5	59	4,6	78	*	10	40	80	T398A001	T398A007	
20	20	8,0	133	7,4	123	8,1	136	7,7	129	*	10	40	100	T398A002	T398A008	
25	25	11,4	190	11,6	194	12,1	203	11,9	199	*	10	40	100	T398A003	T398A009	
32	32	18,9	316	16,6	278	17,9	299	16,6	278	*	10	40	150	T398A004	T398A010	
40	40	27	450	27	450	27	450	27	450	*	10	40	150	T398A005	T398A011	
50	50	51	850	51	850	51	850	51	850	*	10	40	200	T398A006	T398A012	

\* La presión mínima de pilotaje varía en función de la presión diferencial en la válvula. Ver curvas de pilotaje arriba.



### OPCIONES Y ACCESORIOS

- Clapet con estanquidad metal/metal
- Caja de señalización, contactos mecánicos o inductivos
- Bajas temperaturas ambiente - Rango de temperatura: -50°C a +70°C
- Versiones ATEX 94/9/CE para atmósferas explosivas, categorías 2 GD y 3 GD
- 2 cajas de contactos, protección Ex d, montadas en válvula con 2 contactos Crouzet 83101-I-W1, temp. ambiente de -20°C a +80°C : sufijo **SD2** [para la opción 1 contacto Honeywell 1HS1 (-55°C a +82°C) o 1 contacto Crouzet (-20°C a +80°C), consultar]
- Clase de estanquidad clapet VI en función de la FCI 70-2, consultar
- Válvula proporcional + Posicionador<sup>D</sup> (consultar)
- Otros recordajes realizables bajo demanda

### INSTALACIÓN

- Posibilidad de montaje de las válvulas en todas las posiciones
- Compatibilidad con los aceites ASTM 1, 2 y 3
- Las instrucciones de instalación/mantenimiento están incluidas con cada válvula

### PIEZAS DE RECAMBIO

código	kit piezas de recambio n°.		
	junta de pistón	resorte de actuador	vástago, clapet, juntas
T398A001/007	C140233	C140299	C140323
T398A002/008	C140234	C140301	C140324
T398A003/009	C140234	C140303	C140325
T398A004/010	C140235	C140305	C140326
T398A005/011	C140235	C140307	C140327
T398A006/012	C140298	C140309	C140328

### EJEMPLOS DE PEDIDOS :

T	398 A 003
T	398 A 011
rosca orificio	_____
código de base	_____

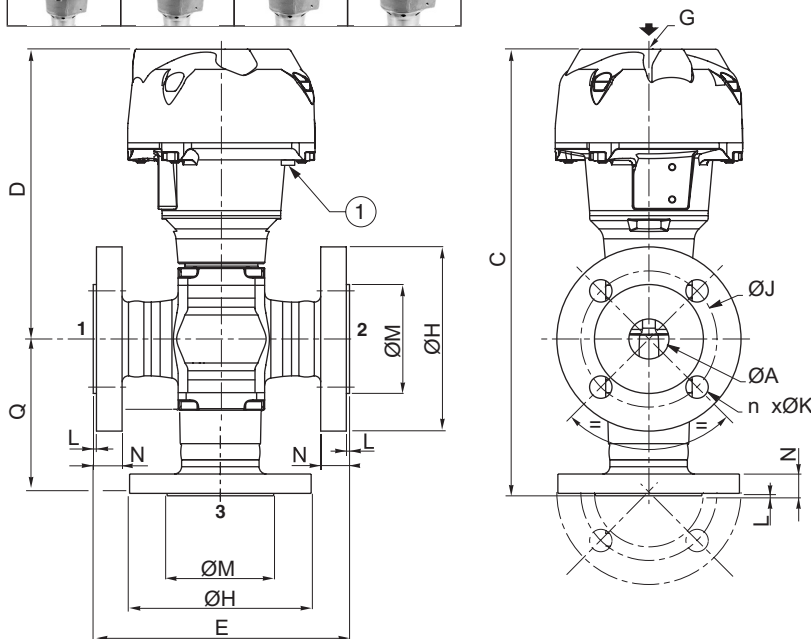
### EJEMPLOS DE PEDIDOS DE KITS :

C140233	
C140298	
C140303	
código de base	_____

### DIMENSIONES (mm), PESO (kg)



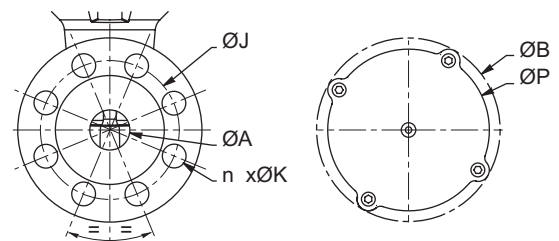
**TIPO 01-02-03-04**  
Prefijo "T"



① Indicador óptico de posición

DN 50 - ANSI

VISTA POR ENCIMA



tipo	DN	Ø cabeza de mando	peso	
			DIN	ANSI
01	15	80	4,1	3,9
	20	100	6,7	7,2
02	25	100	8,1	8,7
	32	150	15,1	15,2
03	40	150	20,1	20,9
	50	200	33,9	34,3

tipo	DN	Ø cabeza de mando	ØA	ØB	C	D	E		G	ØH		ØJ		n x ØK		L		ØM		N		ØP	Q
							DIN	ANSI		DIN	ANSI	DIN	ANSI	DIN	ANSI	DIN	ANSI	DIN	ANSI				
01	15	80	15	110	225,6	151,6	130	140	G 1/8	95	65	66,5	4 x 14	4 x 16	2	1,6	45	35	16	14,2	95	69	
02	20	100	20	132,5	252,9	170,9	150	150	G 1/8	105	120	75	82,5	4 x 14	4 x 18	2	1,6	58	43	18	15,8	117	82
	25	100	25	132,5	273,9	180,9	160	170	G 1/8	115	125	85	89	4 x 14	4 x 18	2	1,6	68	51	18	17,5	117	93
03	32	150	32	191	332,7	237,2	180	190	G 1/4	140	135	100	98,5	4 x 18		2	1,6	78	64	18	19,1	172,5	95,5
	40	150	40	191	394,2	259,2	200		G 1/4	150	155	110	114,5	4 x 18	4 x 22	2	1,6	88	73	18	20,6	172,5	135
04	50	200	50	244	451	328,5	230		G 1/4	165	125	127	4 x 18	8 x 18	2	1,6	102	92	20	22,4	244	122,5	

Consulte nuestra documentación en : [www.asconumatics.eu](http://www.asconumatics.eu)