

FONCTION-APPLICATIONS

Appareil oléo-pneumatique destiné à transformer une pression pneumatique (5 à 10 bar) en pression hydraulique élevée (>100 bar) utilisable pour la commande d'actionneurs de serrage / bridage de faible course.

2 modèles sont proposés avec 70 et 150 cm³ de capacité utile d'huile sous pression.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

La pression d'air appliquée à la partie supérieure du piston provoque le déplacement de la tige dans une chambre remplie d'huile. Sous cette action, l'huile atteint une pression élevée correspondant à la pression pneumatique **multipliée** par le rapport des sections du piston et de la tige (soit pour ce produit un coefficient multiplicateur de **20**). Composant simple effet avec coupure de pression d'huile à coupure de pression d'air et retour à l'état repos par rappel par ressort.

SPÉCIFICATIONS

FLUIDE DE COMMANDE : air ou gaz neutre filtré, lubrifié ou non
 PRESSION DE COMMANDE : 10 bar maxi.
 FLUIDE DE SORTIE : huile SAE 10
 TEMPERATURE ADMISSIBLE : + 10 °C, + 40 °C

CONSTRUCTION

Tube : alliage d'aluminium anodisé dur
 Tige : acier chromé trempé (sur version 70 cm³)
 : acier chromé dur (sur version 150 cm³)
 Piston : acier et alliage léger
 Joints : NBR (nitrile), PUR (polyuréthane)
 et TPE (polyester élastomère thermoplastique)
 Étanchéité hydraulique : métal - métal (70 cm³) , métal-élastomère (150 cm³)
 Chemise hydraulique : fonte perlitique
 Fonds : alliage léger
 Tirants : acier
 Cuve du réservoir d'huile : polycarbonate (PC)
 Filtre du réservoir d'huile : acier inox
 Ressorts : acier, qualité II DIN 17223

Le surpresseur est conçu pour être alimenté de deux façons différentes, au choix:

- Possibilité d'adaptation directe sur le fond supérieur d'un distributeur électropneumatique 3/2 à clapets, modèle à applique CNOMO 06.05.82/83, type G/DP 303/O code **26690018** ⁽¹⁾ + pilote 190 ou 192 (voir notice P529) avec orifices G1/2 d'arrivée de pression (P) et d'échappement (E) sur les faces latérales (fig.1).
- Raccordement direct du signal pneumatique, par orifice G1/2 situé dans l'axe du fond supérieur (SD) (fig.2).

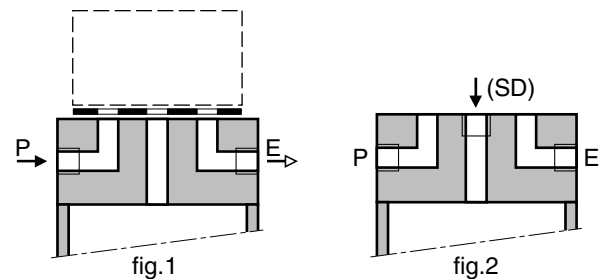


fig.2 Les orifices latéraux P et E sont non utilisés

SELECTION DU MATERIEL

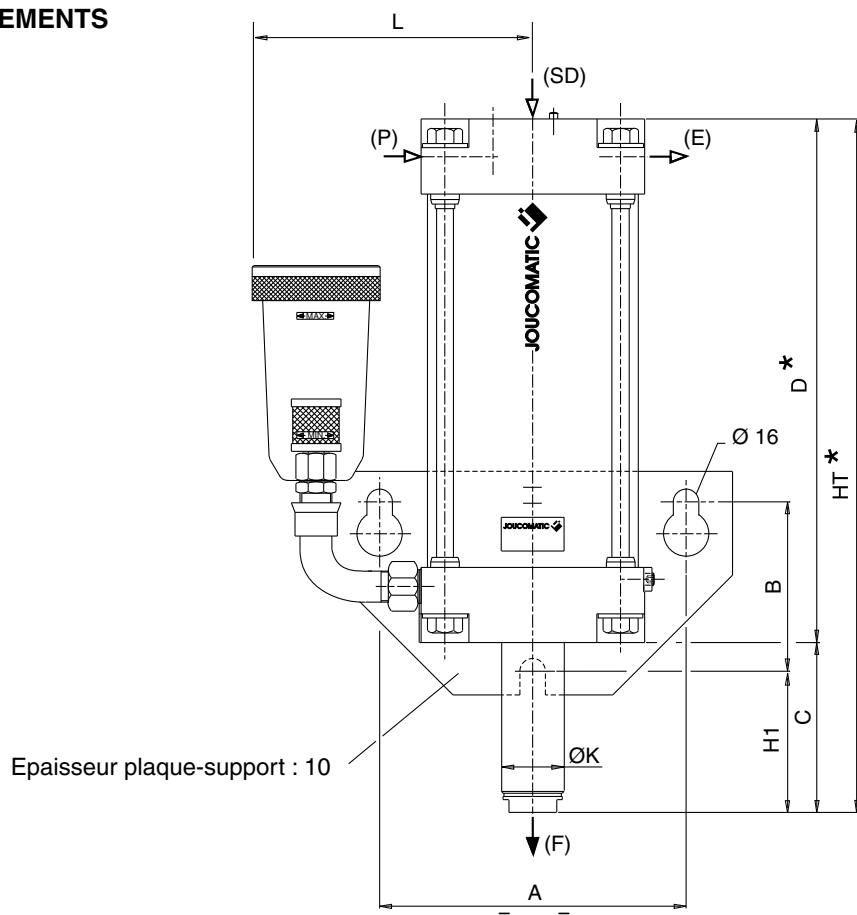
Ø piston de commande (mm)	Capacité utile (cm ³)	Consommation d'air, à 6 bar à chaque manoeuvre l/min (ANR)	RACCORDEMENT		CODE SURPRESSEUR	CODES MABEC
			pneumatique (partie supérieure)	hydraulique (partie inférieure)		
125	70	10,3	applique CNOMO 06.05.82/83	G1/4	43331439	R100 062 359
			G1/2		43331738	-
	150	21,4	applique CNOMO 06.05.82/83	G1/4	43331438	R100 062 361
			G1/2		43331737	-

(1) Le distributeur et l'électrovanne-pilote sont à commander séparément du surpresseur, en précisant quantité et code de chaque composant + tension et nature du courant. Ceux-ci sont livrés non assemblés.

OPTIONS

- Surpresseur avec tube époxy
- Surpresseur avec dispositif permettant un montage symétrique par rapport à la version standard (cuve de réserve d'huile et orifice (P) placés à droite + orifice d'alimentation central (SD) G1/2)
- Surpresseur sans réservoir d'huile (pour alimentation centralisée)

ENCOMBREMENTS



Diamètre nominal (mm)	Capacité (cm ³)	Raccord ^t orifices		CÔTES (mm)								
		(P)-(E) (SD)	(F)	A	B	C	D*	H1	HT*	L	ØK	épaisseur totale
125	70	G 1/2	G 1/4	192	106	107	327	88,5	434	166	39	150
	150	G 1/2	G 1/4	192	106	235	531	216,5	766	166	39	150

* + 155 mm pour distributeur GDP 303/O

Le surpresseur avec option : montage symétrique, possède 3 trous de fixation en face avant permettant de retourner le surpresseur de 180° sur la plaque-support.