

"La satisfaction totale des clients est l'aboutissement de la notion de qualité."

Cette notion de qualité ne s'applique pas uniquement à la fonctionnalité des produits de la gamme mais globalement à toute la chaîne de notre processus : du développement à la fabrication, des approvisionnements aux expéditions, des différents services intervenants.

Les Fondements de notre politique qualité:

Produits et services:

Grâce au suivi personnalisé des clients, des évolutions spécifiques sont proposées.

Ainsi, l'expérience et notre savoir-faire répondent en permanence aux demandes du marché en termes de production, de développement, et de solutions personnalisées.



Solution personnalisée sur process



Banc d'essais pour simulation de stérilisation. Test des vannes et des membranes à la vapeur saturée.

Clients:

Le client est notre partenaire avec qui nous développons conjointement des systèmes adaptés tout en privilégiant l'aspect économique d'une réalisation globale.

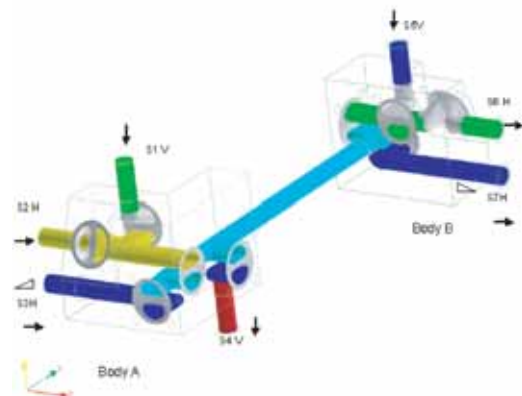


Schéma de principe en 3D

Qualification, Certification et Documentation

- Système d'assurance qualité selon DIN EN ISO 9001
- Directive des équipements sous pression (DESP) selon No. 97/23/CE pour le module D1
- Certificat-AD des procédés de soudage HPO/TRD201/TRR 100 et DIN EN 729-3
- Normes sanitaires 3A, section 54-02
- Autorisation de ré-estampillage selon § 2 (2a) de la loi allemande sur la sécurité des appareils (GSG)
- Qualification des soudeurs selon la norme DIN EN 287
- Certification de conformité selon le document No. 8 EHEDG pour les vannes à membrane
- Certification de conformité FDA pour les membranes selon la FDA CFR alinéa #21 section 177
- Certification de conformité USP pour les membranes selon l'USP Class VI - Section de contrôle #87 & #88
- Certification de conformité 3A pour les membranes
- Manuel d'assurance qualité



Etat de surface interne :

- Inspection visuelle totale et individuelle
- Inspection par rugosimètre suivant spécification

Contrôle des soudures :

- Inspection visuelle totale et individuelle
- Inspection intégrale par endoscope de toutes les soudures invisibles à l'oeil nu, selon spécification
- Contrôle sous pression totale et individuelle

Contrôle des étanchéités :

- Contrôle selon la norme DIN EN 12266-1
- 100% des vannes assemblées sont contrôlées

Inspection complète d'assemblage des vannes :

- Inspection intégrale suivant la fiche de fabrication

Contrôles non destructifs : (selon standard qualité ou sur demande)

- Taux de ferrite
- Contrôle de porosité par pénétration de liquide
- Rayon X
- Analyse des matériaux par spectromètre

Certificats d'inspection selon la norme DIN EN 10204 :

- 3.1 Analyse et traçabilité de la matière par numéro de coulée (U.S. Certified Mill Test Report-MTR). Il en est de même pour les matières utilisées en fabrication, conformes à l'ASME BPE.
- 2.2 Déclaration de conformité selon documentation
- 2.1 Déclaration de conformité selon spécification



Endoscopie de la surface et des soudures internes des vannes



Mesure du taux de ferrite d'un corps de vanne en acier inox

Fiche de contrôle

Analyse de la matière