

Les vannes de fond de cuve

Les vannes de fond de cuve sont utilisées sur des applications industrielles et aseptiques. Cette gamme propose en standard, un profil interne sans zone de rétention, un encombrement réduit, une perte de charge minimale. Leur conception réduit d'une manière significative la possibilité de contamination ou de pollution du média. Les vannes de fond de cuve, adoptent les mêmes caractéristiques et performances que les vannes standards dont elles reprennent la majeure partie des composants. Elles peuvent être installées en fond ou sur la paroi latérale des cuves. Le corps de la vanne est usiné, en standard, dans un bloc compact en acier inox 316L ASME 1.4435 BPE mais bien d'autres alliages sont disponibles sur demande. La construction de ces vannes est généralement à sortie unique. De nombreuses options sont possibles, avec, par exemple, des équipements supplémentaires tels que prise d'échantillon, système multivoies, etc.

Le raccordement est à souder directement sur la cuve. Ce montage réduit les éventuelles zones de rétention, critère essentiel d'une telle application. Pour un démontage aisé, ces vannes peuvent être équipées de raccord clamp ou de bride aseptique sur demande.

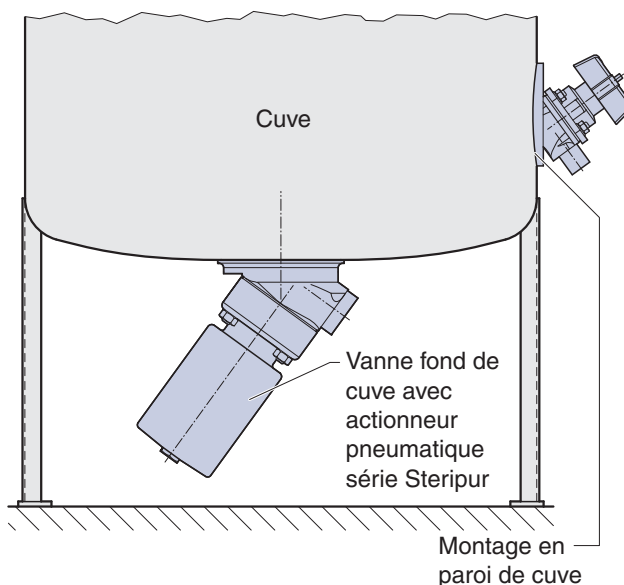
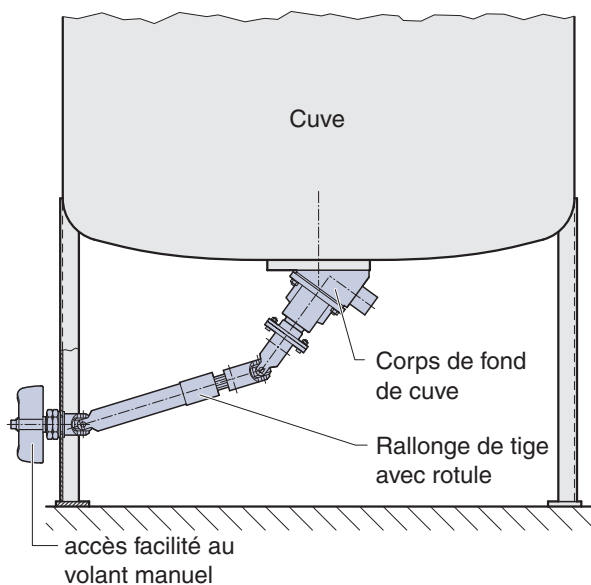
Les vannes fond de cuve sont typiquement utilisées pour la vidange, le drainage, l'échantillonnage, le nettoyage et/ou la stérilisation, le rinçage et l'isolation de la cuve.

Le raccordement de sortie de la vanne est disponible avec toutes les connexions à souder bout à bout (voir page 13), raccord clamp et bride aseptique (voir pages 14 et 15) ou tout autres embouts spéciaux sur demande.

La gamme de diamètres est similaire aux vannes classiques à 2 voies.

Caractéristiques :

- Corps de vanne usiné à partir d'un bloc compact
- Matériau inox 316L ASME 1.4435 BPE
- Autres alliages en option selon spécifications
- Zones de rétention et bras morts réduits au minimum
- Totalement compatible avec les actionneurs des séries Steripur et KMA
- Option de commande manuelle avec rallonge de tige à cardans



Commande manuelle Série Steripur



Commande pneumatique Série Steripur



Commande manuelle Série KMA

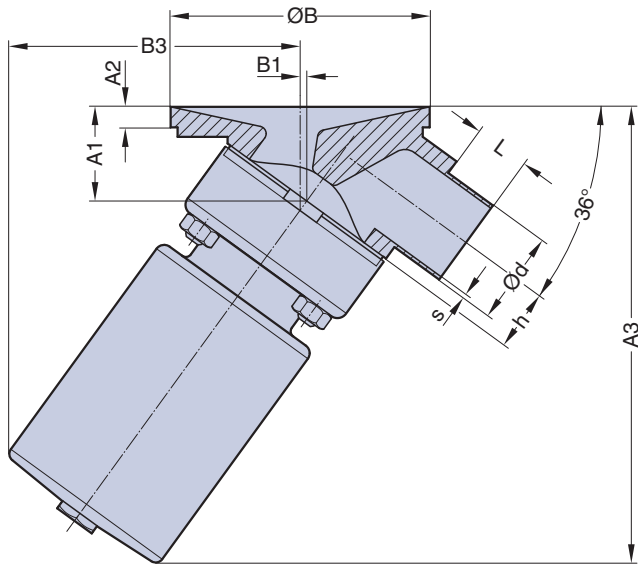


Commande pneumatique Série KMA

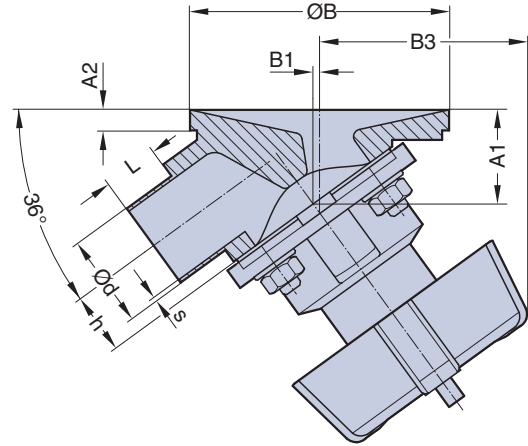


Les vannes de fond de cuve

Exemple : Schéma de montage avec actionneur pneumatique série Steripur



Exemple : Schéma de montage avec actionneur manuel série KMA



Fiches techniques dimensionnelles avec plan CAD, disponibles en 2D ou 3D sur demande.

Les pages suivantes détaillent des applications standard et des constructions spéciales.

Les exemples ci-après incluent différents montages tels que prise d'échantillon, stérilisation, multivoies, etc.

Description

Sélection d'un type de vanne de fond de cuve (voir page 53)

PID

- ⇒ direction du fluide
- ▶ direction de la vidange
- ⊗ Vanne

Illustration

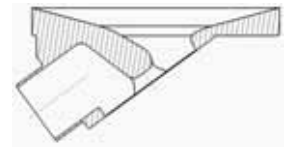
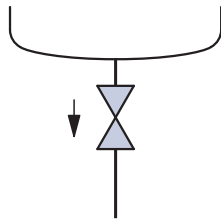
Les actionneurs et autres options sont inclus dans certaines illustrations

1)

BT

1x vanne avec sortie unique

Corps de fond de cuve construction standard



2)

1x Corps de vanne usiné dans un bloc

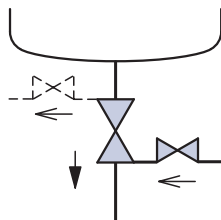
BZL 3/1 avec une vanne soudée côté gauche de la cuve

BZR 3/1 avec une vanne soudée côté droit de la cuve

BXL 3/1 avec une vanne soudée sortie vers la gauche

BXR 3/1 avec une vanne soudée sortie vers la droite

BW 4/1 avec une vanne soudée du côté de la cuve et une vanne soudée avec sortie à droite



Pour toutes ces options, la vanne soudée est installée suivant sa position d'auto-drainage avec extension pour dégagement du fond de cuve

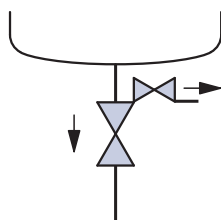
3)

BZR 3/2

1x Vanne principale

1x Prise d'échantillon à droite

Configuration similaire au descriptif #2 incluant une prise d'échantillon entièrement drainable disponible côté droit ou côté gauche.




Les vannes de fond de cuve

Description

Sélection d'un type de vanne de fond de cuve (voir page 53)

PID

→ direction du fluide
 ↘ direction de la vidange
 Vanne

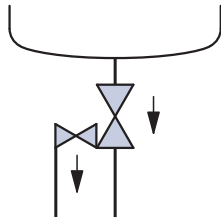
Illustration

Les actionneurs et autres options sont inclus dans certaines illustrations

4)

BXL 3/2

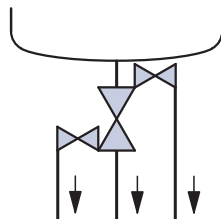
1x Vanne principale
 1x Prise d'échantillon sortie à gauche
 Configuration similaire au descriptif #2 incluant une vanne. Le système est entièrement drainable et disponible côté droit ou côté gauche.



5)

BW 4/3

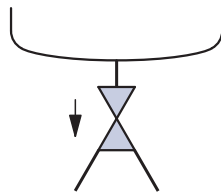
1x Vanne principale
 1x Prise d'échantillon à droite
 1x Sortie à gauche pour nettoyage SIP/CIP
 Configuration similaire au descriptif #2 avec système entièrement drainable.



6)

BT 3/1

1x Vanne principale
 2x Sorties pour montage sur boucle ou double arrivées

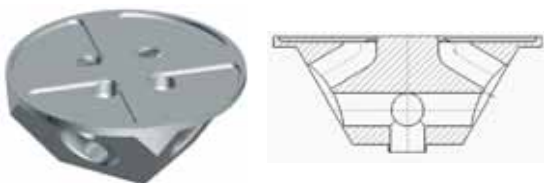
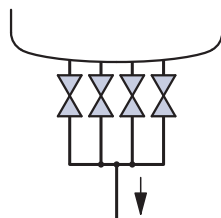


7)

BT 5/4

4x Vannes principales
 1x Sortie unique

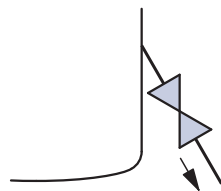
Application pour 4 voies de distributions de réservoir distinctes.



8)

BU

1x Prise d'échantillon de réservoir sur paroi
 Toutes les descriptions précédentes sont réalisables avec ce type de vanne de prise d'échantillon sur paroi.
 Réalisation adaptée au rayon de courbure de la cuve.



9)

BF

Réalisation sur mesure pour applications aseptiques suivant un cahier des charges spécifiques.

